

CREPI L'AVARIZIA



S Sfibrare... ma senza spappolare. Per far sì che l'aria possa abbattere il tasso di umidità del prodotto in **tempi** molto **più contenuti** di quando richiederebbe lo stesso prodotto se non venisse trattato. Questo, molto in sintesi, il compito principale di un buon condizionatore, macchina che quindi finisce col riparare ampiamente l'investimento effettuato per l'acquisto.

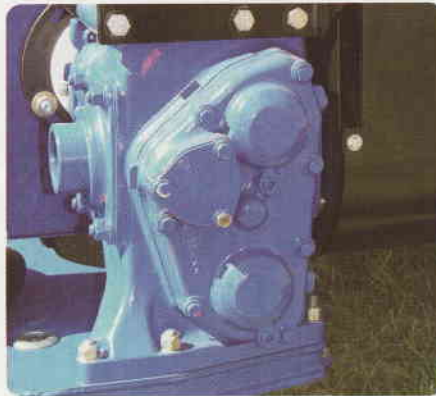
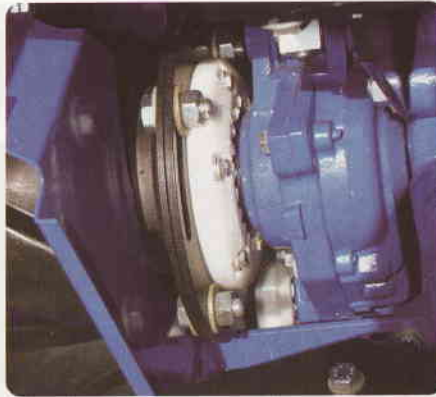
"E non solo perché il raccolto asciuga prima, afferma convinto Roberto Giaroli, direttore tecnico di Bcs in quel di Abbiategrasso, ma anche perché **riduce** sia le ore di mano d'opera necessarie per passare dal taglio allo stoccaggio sia **i consumi di gasolio** connessi a tali lavorazioni". Tradotto in soldoni, in quanto tempo si ammortizza l'acquisto di un condizionatore? "Dati ufficiali

non ce ne sono in quanto i tempi di ammortamento variano moltissimo a seconda delle colture in atto e delle relative metodologie di coltivazione. Certo è che abbinando a una delle nostre falciatrici un condizionatore i **tempi** di essiccazione praticamente **si dimezzano** e con essi anche i tempi di lavorazione e le relative passate in campo con il trattore. Il tutto senza dimenticare che l'investimento è limitato a non più di due mila e 500 euro circa e che l'attrezzatura **minimizza pure i rischi climatici**, nel senso che lasciando in campo il prodotto per meno tempo, per esempio due giornate anziché tre, ci sono meno probabilità che le condizioni meteo cambino volgendo al brutto". Da come ne parla sembra quasi che il condizionatore sia la soluzione a tutti i problemi che possono affliggere chi opera nel foraggero. "Non fa i miracoli, intendiamoci, ma aiuta, soprattutto se si considera che l'essiccazione in campo del foraggio è una delle poche fasi di lavorazione che ancora sfuggono al controllo dell'operatore. La riduzione dei tempi che intercorrono fra il taglio e lo stoccaggio porta inoltre a un **miglioramento qualitativo del foraggio** tant'è che i condizionatori sono diffusi e usati soprattutto nelle regioni, italiane ed estere, vocate alle produzioni di maggior prestigio. Tengo a precisare che la storia di Bcs nel campo del condizionamento del foraggio inizia più di 25 anni fa, quando venne brevettato

Solo due mila e 500 euro circa. Per lavorare più in fretta, meglio e limitando al minimo i rischi climatici. Tanto costa in effetti un condizionatore Bcs di ultima generazione.



un rullo condizionatore misto, il rullo superiore era pneumatico e di gomma e quello inferiore di acciaio con alette, che dopo alcuni anni di perfezionamenti e continue prove in campo si diffuse con successo nei mercati tipici della fienagione di qualità, ottenendo anche **riconoscimenti e certificazioni** da parte di Università e Istituti qualificati. Si abbinava a una falciatrice a dischi leggera ed economica che ancora oggi è in produzione risultando destinata per le sue caratteristiche prevalentemente alle imprese agricole ubicate in Paesi in via di espansione. Sui mercati evoluti Bcs ha invece affiancato ai rulli misti un **condizionatore a rulli chevron** operante su tutta la larghezza di taglio. Entrambi i rulli sono comandati in modo sincrono da una trasmissione a ingranaggi, operano in bagno d'olio e sono protetti contro i sovraccarichi accidentali da parastrappi. Durante il lavoro non entrano mai in contatto tra loro ma solo col foraggio da trattare e la pressione di lavoro e la distanza sono regolabili in campo per adeguare tali parametri alle condizioni del raccolto. Si tratta quindi di un condizionatore che riesce a intaccare il prodotto ma senza provocare il distacco delle foglie, le parti più nobili della coltivazione in quanto concentrano la maggior parte delle sostanze organoletticamente pregiate". E se il foraggio è particolarmente tenace come per esempio accade per le leguminose? "In questo caso Bcs propone un terzo **condizionatore, intercambiabile** con quello a rulli chevron e di tipo misto, con rullo di gomma abbinato a un rullo metallico alettato. In questo caso però il rullo di gomma



Nella pagina a fianco due immagini del condizionatore chevron di Bcs. Evidente la conformazione dei due rotori che ruotano in maniera sincronizzata grazie a una trasmissione a ingranaggi operante in bagno d'olio visibile nella foto subito sopra. La loro azione è inoltre protetta da due parastrappi di materiale sintetico (sono di colore chiaro e visibili nella foto in alto) che si spezzano in maniera programmata nel caso insorgano resistenze torcenti di elevato valore. I parastrappi ovviamente hanno un costo contenuto e sono facilmente sostituibili. Qui sotto il secondo condizionatore Bcs, quello a rulli misti, di gomma e metallici. Il rullo di gomma è realizzato mediante comparti modulari ed è radialmente flessibile, ma non pneumatico, cosa che lo rende immune da problemi di foratura. Si interfaccia con un rullo metallico che, a sua volta, presenta con una serie di alettature studiate per intaccare il prodotto e favorirne l'essiccazione.



Roberto Gilardi, direttore tecnico di Bcs ad Abbiatograsso. 60 anni, ingegnere, ama le passeggiate e la vela, praticando il tennis per tenersi in forma. Fra i successi professionali che più lo entusiasmano la progettazione negli Anni 80 delle moto Gilera "Rv" ed "Rx" che permisero all'Azienda brianzola di risanarsi dopo anni di crisi. Fautore di una gestione della leadership basata sul coinvolgimento e sulla condivisione degli obiettivi, ama circondarsi di personale entusiasta e orientato all'Innovazione prendendo le distanze, per contro, da chi opera guardando solo ed esclusivamente al presente.



non è pneumatico, cosa che risolve i problemi di foratura che caratterizzavano i rulli misti inizialmente messi a punto da Bcs. È importante sottolineare che indipendentemente dal sistema di trattamento del prodotto il condizionatore impatta positivamente anche sulla formazione dell'andana facilitandone la successiva gestione. La presenza di **tavole andanatrici regolabili** e di un tegolo deviatore superiore anch'esso regolabile consentono infatti la formazione di andane più regolari oltre che 'soffici' altro requisito fondamentale per una più uniforme e rapida essiccazione in campo del prodotto. In caso di foraggio allettato o di tagli in pendenza il condizionatore aiuta inoltre lo scarico del foraggio realizzando, se si posizionano in maniera appropriata i rulli dietro ai dischi di taglio, un benefico effetto di 'estrazione' che evita l'insorgere di 'golfamenti'".